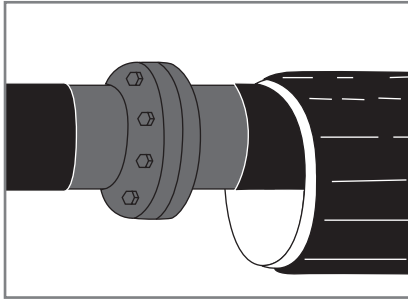


FCTS

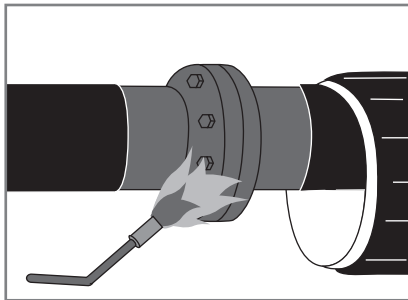


Montageablauf

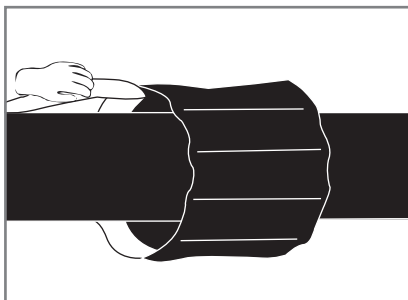
1. Die Schrumpfmuffe FCTS vor dem Herstellen der Verbindung einschließlich Schutzfolie auf das Rohr aufschieben.

Die zu umhüllende Oberfläche gemäß Merkblatt GW 15 vorbereiten.

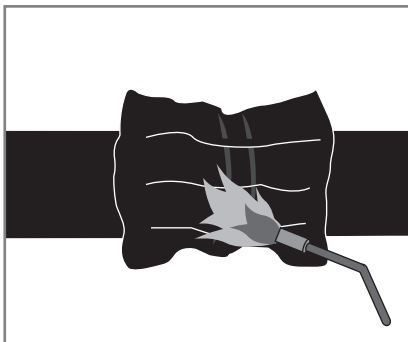
Eine Grundierung ist nicht erforderlich.



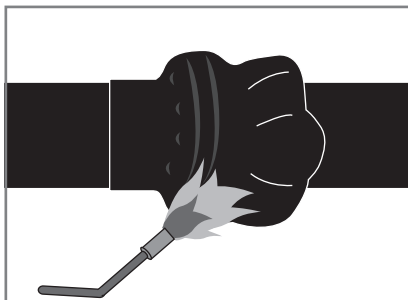
2. Unter Verwendung eines Propangasbrenners die zu umhüllende Fläche trocknen und die beiden Rohrenden auf ca. +60 °C vorwärmen.



3. Das Formteil mittig über dem Flansch positionieren und die Schutzfolie entfernen.



4. Die Muffe mit einer weich eingestellten, gelben Propangasflamme von der Mitte ausgehend unter gleichmäßiger Bewegung in Umfangsrichtung erwärmen und zuerst auf den Flansch aufschumpfen.



5. Danach zuerst ein Ende der Muffe auf das Rohr aufschumpfen. Dann übergehend auf das andere Ende Formteil fertig-schrumpfen.

