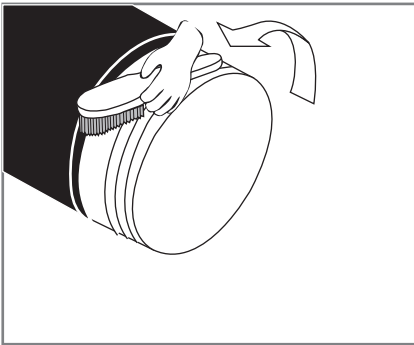


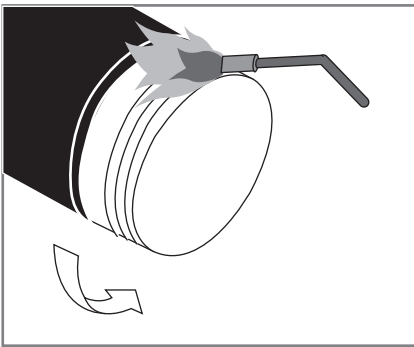
HS-CAP



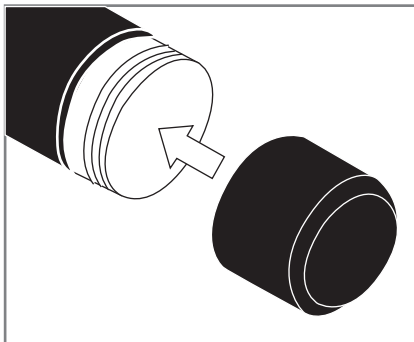
Montageablauf

1. Die zu umhüllende Oberfläche gemäß Merkblatt GW 15 vorbereiten.

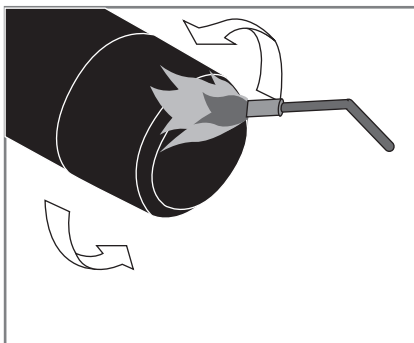
Eine Grundierung ist nicht erforderlich.



2. Unter Verwendung eines Propangasbrenners die zu umhüllende Fläche auf ca. +60 °C vorwärmen.



3. Die Schrumpfkappe auf das Rohr aufschieben, so dass es am Klöpperboden anliegt.



4. Mit einer weich eingestellten, gelben Propangasflamme das Schrumpfteil vom Rohr aus beginnend aufschumpfen. Danach den Bereich bis zum Ende der Endkappe fertig schrumpfen und dabei für eine entsprechende Entlüftung, mit z. B. Schraubenzieher, sorgen.

Anmerkungen

Der noch verbleibende Stahlbereich des Rohres kann mit TPSM oder WPC nachumhüllt werden.

Dabei auf ausreichende Überlappung (min. 50 mm) mit der HS-CAP und der Werksumhüllung achten.

