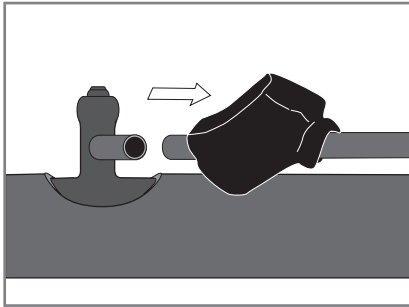
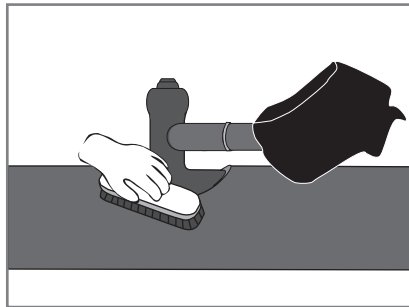


HTTE

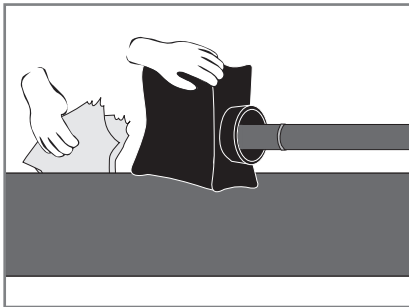
Montageablauf



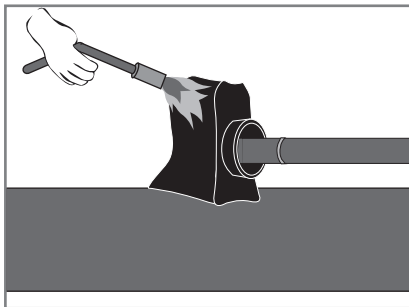
1. Vor dem Herstellen der Verbindung zwischen Aufschweiß-T und Hauszuführungsleitung das Formteil HTTE mit der Schutzfolie auf die Hauszuführungsleitung aufschieben.



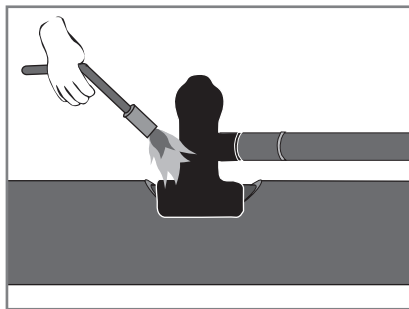
2. Nach dem Herstellen der Verbindung die Oberfläche des Aufschweiß-T-Stückes, des Rohres und die angrenzende Werksumhüllung gemäß Merkblatt GW 15 vorbereiten. Eine Grundierung ist nicht erforderlich. Unter Verwendung eines Propangasbrenners die zu umhüllende Fläche auf ca. 70 °C vorwärmen.



3. Zunächst den Übergang T-Stück/Hausanschlussleitung umhüllen. Nach dem Vorwärmen wird der Ausschnitt in der Werksumhüllung mit Füllkleber ausgefüllt, die Schutzfolie vom Formteil entfernt und das Formteil über das T-Stück gestülpt.



4. Vom Stopfen aus beginnend, das Formteil mit einer weich eingestellten, gelben Propangasflamme aufschumpfen. Dabei muss das Formteil zu Beginn nach unten ausgerichtet und unter gleichmäßiger Bewegung der Wärmequelle so lange erwärmt werden, bis es vollständig und glatt am Aufschweiß-T anliegt.



5. Die sich unten ausbildende Lasche mittels Handschuh gut in den Übergang T-Stück zum Rohr und auf das Rohr andrücken.

Anmerkung

Bausatz mit PERP

Zu den Formteilen wird zum Abdecken des Ausschnittes in der PE-Werksumhüllung eine PERP-Abdeckplatte sowie Füllkleber mitgeliefert.

Bausatz mit WPC

Alternativ ist es möglich, die Formteile mit einer WPC-Manschette zu liefern. Dies ist dann erforderlich, wenn die PE-Werksumhüllung über den gesamten Rohrumfang entfernt wurde.

