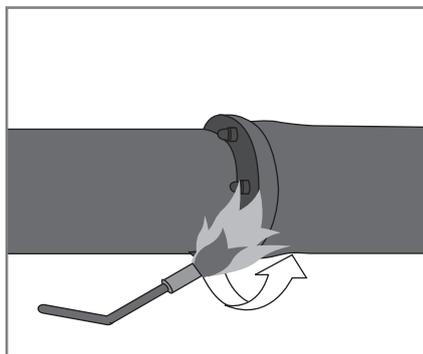


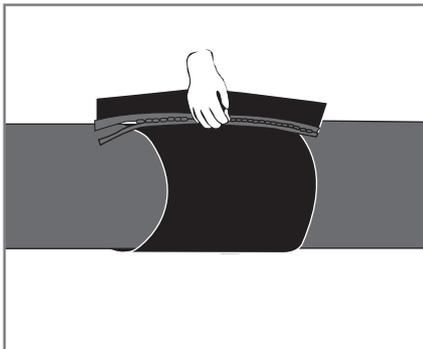
Montageablauf

1. Die zu umhüllende Oberfläche gemäß Merkblatt GW 15 vorbereiten.

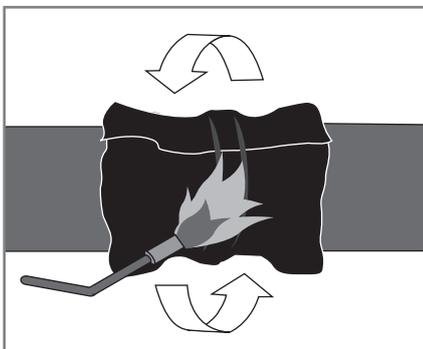
Eine Grundierung ist nicht erforderlich.



2. Unter Verwendung eines Propangasbrenners die zu umhüllende Fläche auf ca. +60° C vorwärmen.



3. Die Schrumpfmanschette über der Rohrverbindung positionieren. Die Schutzfolie entfernen. Die Manschette verschließen und den Verschlusschieber des Reißverschlusses entfernen.



4. Die Verschlusslasche durch Erwärmung als Hitzeschutz über dem Reißverschluss installieren. Die Flamme nicht direkt auf den Reißverschluss richten. Die Manschette mit einer weich eingestellten, gelben Propangasflamme unter gleichmäßiger Bewegung in Umfangsrichtung zuerst auf die Schubsicherung, dann auf die Rohrmuffe und auf das Spitzende aufschumpfen.

Anmerkungen

Der Schrumpfvorgang ist einwandfrei durchgeführt, wenn:

- die Manschette vollständig auf die Rohrverbindung aufgeschumpft ist,
- sie glatt, ohne Kaltstellen und Luftblasen anliegt, der Dichtungskleber an beiden Enden herausgepresst wurde,
- die geforderte Überlappung von 50 mm auf die Werksumhüllung eingehalten wurde.