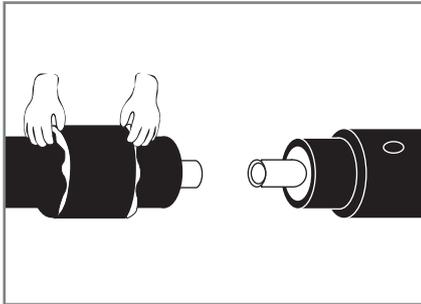
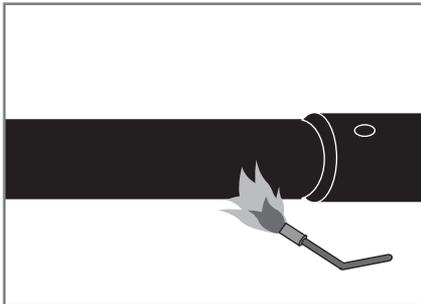


Montageablauf



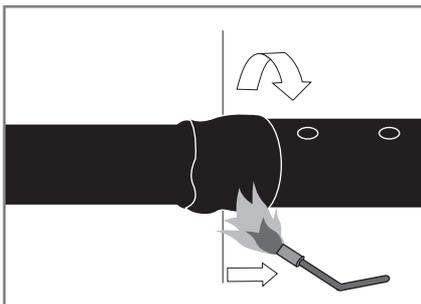
1. Vorbereitung

Vor dem Schweißen des Mediumrohres, den Schrumpfschlauch über das PE-Mantelrohr schieben. Nach dem Schäumen wird ausgetretener Schaum mit einem Schaber entfernt. Das Rohr und die Muffe müssen trocken und frei von Fremdmaterialien sein. Der Installationsbereich wird aufgeräumt.



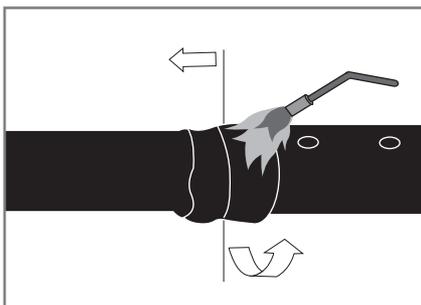
2. Vorwärmen

Die Muffe und das Rohr werden mit einer weichen, gelben Flamme auf 60 °C vorgewärmt. Dieser Vorgang ist unbedingt nötig, um eine gute Verbindung zu erzielen und die Installationszeit zu verringern. Mit einem DH-TEMP-STICK die Oberflächentemperatur prüfen.

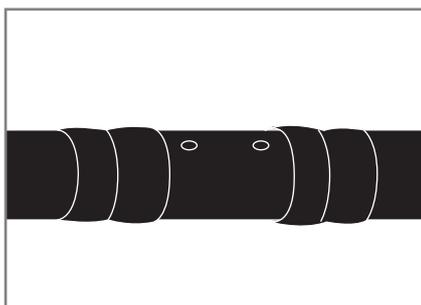


3. Schrumpfen

Den Schrumpfschlauch am Muffenende zentrieren und Schutzfolie vom Kleber entfernen. Auf der Muffe mit einer weichen, gelben Flamme beginnen und mit ständiger gleichmäßiger Bewegung zum Muffenende arbeiten.



4. Bei einer Umgebungstemperatur von über 20 °C erst beide Schrumpfschläuche auf die Überschubmuffe, anschließend auf das Mantelrohr schrumpfen bis der Schlauch vollständig anliegt und der Kleber an beiden Enden herausgetreten ist. Um sicher zu stellen, dass der Kleber geflossen ist, die Fingerprobe mit dem Handschuh durchführen.



5. Fertige Installation

Der Schrumpfschlauch ist einwandfrei installiert, wenn er eng auf dem ganzen Umfang anliegt und der Kleber gleichmäßig ausgetreten ist. Er sollte keine Blasen oder Kaltstellen aufweisen.